

Петли

Цинковое литьё под давлением, с фиксатором

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: положения фиксации $-90^\circ / 0^\circ / 90^\circ / 180^\circ$
- Тип **C**: положения фиксации $-3^\circ / 117^\circ$

Артикул

- **1** удерживающий момент 0,5 Н·м
- **2** удерживающий момент 1 Н·м
- **3** удерживающий момент 2,5 Н·м
- **4** удерживающий момент 4 Н·м

Крылья петли

Цинковое литьё под давлением **ZD**
С пластиковым покрытием

- Чёрный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**
- Серебристый цвет, RAL 9006, текстурированная отделка **SR**

Стопорные элементы / крышка

- Пластик, полиацеталь (POM) для идентификационного номера 1 / 2
Рабочая температура до 80°C
- Нержавеющая сталь AISI 630 для идентификационного номера 3 / 4

Штифт

Нержавеющая сталь AISI 303

Нажимная пружина

- Пружинная сталь для идентификационного номера 1 / 2
- Нержавеющая сталь AISI 301 для идентификационного номера 3 / 4



ИНФОРМАЦИЯ

Петли GN 437.4 с фиксатором удерживают дверь и крышки в заданном положении фиксации без использования дополнительных механических устройств.

Это является неоспоримым преимуществом в ситуациях, когда двери или люки машин или систем должны часто открываться и закрываться для загрузки и разгрузки, а также при техническом обслуживании и ремонте. Предотвращается нежелательное открывание или закрывание.

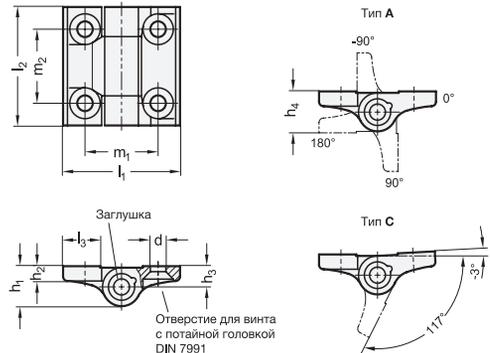
Благодаря переднему положению фиксации примерно -3° тип C также гарантирует, что дверь или крышка слегка прижимается к раме корпуса при закрытии.

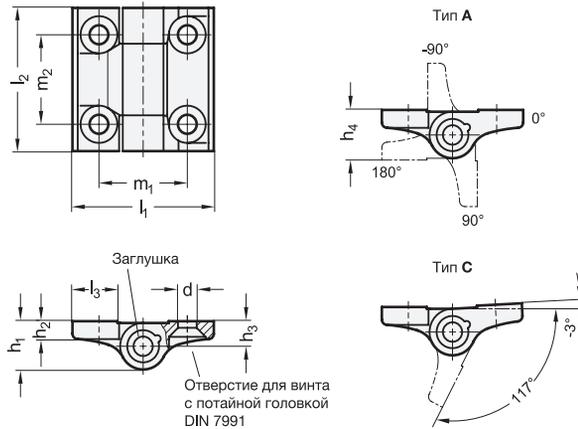
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- GN 2370 Разделительные пластины (см. стр. 1392)
- GN 2372 Пластины (см. стр.)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Список типов петель (см. стр. 1362)
- Информация по номинальной нагрузке на металлические петли (см. стр. A40)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)





* Дополните вариантом

SW RAL9005 SR RAL9006

GN 437.4-1

Описание	l ₁	l ₂	d	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₃	m ₁	m ₂	Пластины Допустимое отклонение	⚖
GN 437.4-ZD-60-60-A1-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	±10 %	158
GN 437.4-ZD-60-60-C1-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	-	20	36	36	±10 %	158

GN 437.4-2

Описание	l ₁	l ₂	d	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₃	m ₁	m ₂	Пластины Допустимое отклонение	⚖
GN 437.4-ZD-60-60-A2-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	±10 %	152
GN 437.4-ZD-60-60-C2-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	-	20	36	36	±10 %	155

GN 437.4-3

Описание	l ₁	l ₂	d	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₃	m ₁	m ₂	Пластины Допустимое отклонение	⚖
GN 437.4-ZD-60-60-A3-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	±20 %	190
GN 437.4-ZD-60-60-C3-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	-	20	36	36	±20 %	190

GN 437.4-4

Описание	l ₁	l ₂	d	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₃	m ₁	m ₂	Пластины Допустимое отклонение	⚖
GN 437.4-ZD-60-60-A4-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	±20 %	191
GN 437.4-ZD-60-60-C4-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	-	20	36	36	±20 %	191

Вес SW

